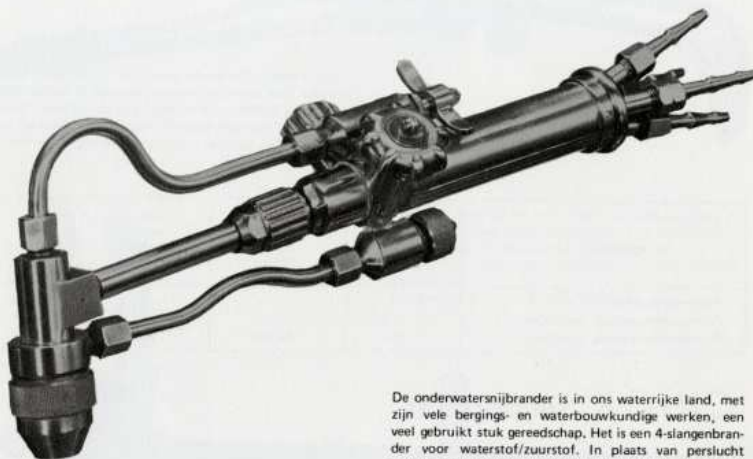


Ergänzende Bilder zum Artikel "Brennen unter Wasser"



ONDERWATER snijbrander



De onderwatersnijbrander is in ons waterrijke land, met zijn vele bergings- en waterbouwkundige werken, een veel gebruikt stuk gereedschap. Het is een 4-slangenbrander voor waterstof/zuurstof. In plaats van perslucht – voor secundaire verbranding onder water – wordt een ca. 5x kleinere hoeveelheid zuurstof gebruikt. Dit vereenvoudigt de apparatuur en de bediening op het bergingsvaartuig. Zeewaterbestendige materialen en afsluitkranen van verschillende grootte, maken een bedrijfszekerheid en veilige bediening mogelijk.

MODEL	Bereik mm	max. mantelzuurstofverbruik ltr/uur	max. snijzuurstofverbruik ltr/uur	max. waterstofverbruik	bestelno.:
Onderwatersnijbrander	–	–	–	–	60807
Binnenmondstuk no. 25	3 – 20	4500	3300	800	2.0729.1
Binnenmondstuk no. 50	20 – 50	4500	5300	800	2.0729.2
Binnenmondstuk no. 75	50 – 100	4500	8000	1000	2.0729.3
Binnenmondstuk no. 100	100 – 150	4500	14200	1200	2.0729.4
Tussenmondstuk	3 – 150	–	–	–	2.0728
Buitenmondstuk	3 – 150	–	–	–	2.0727

La Spirotechnique
PRO department



Schweißen mit Ausrüstung von Spirotechnique

oder mit einer MEDI-
Ausrüstung





Das war NICHT die Ausrüstung unseres Autors ;-))

aber so etwa könnte sie ausgesehen haben!

Links zu Beiträgen zum UW-Schweißen:

englisch:

<http://papyone.over-blog.com/2016/02/underwater-cutting-tools-history-part-one.html>

<http://papyone.over-blog.com/2016/02/underwater-cutting-tools-history-part-two.html>

<http://papyone.over-blog.com/2016/03/underwater-cutting-tools-history-part-3.html>

französisch:

<http://papyone.over-blog.com/2016/02/l-histoire-du-decoupage-sous-eau-premiere-partie.html>

<http://papyone.over-blog.com/2016/02/l-histoire-du-decoupage-sous-eau-partie-n-2.html>

<http://papyone.over-blog.com/2016/03/histoire-du-decoupage-sous-eau-partie-3.html>



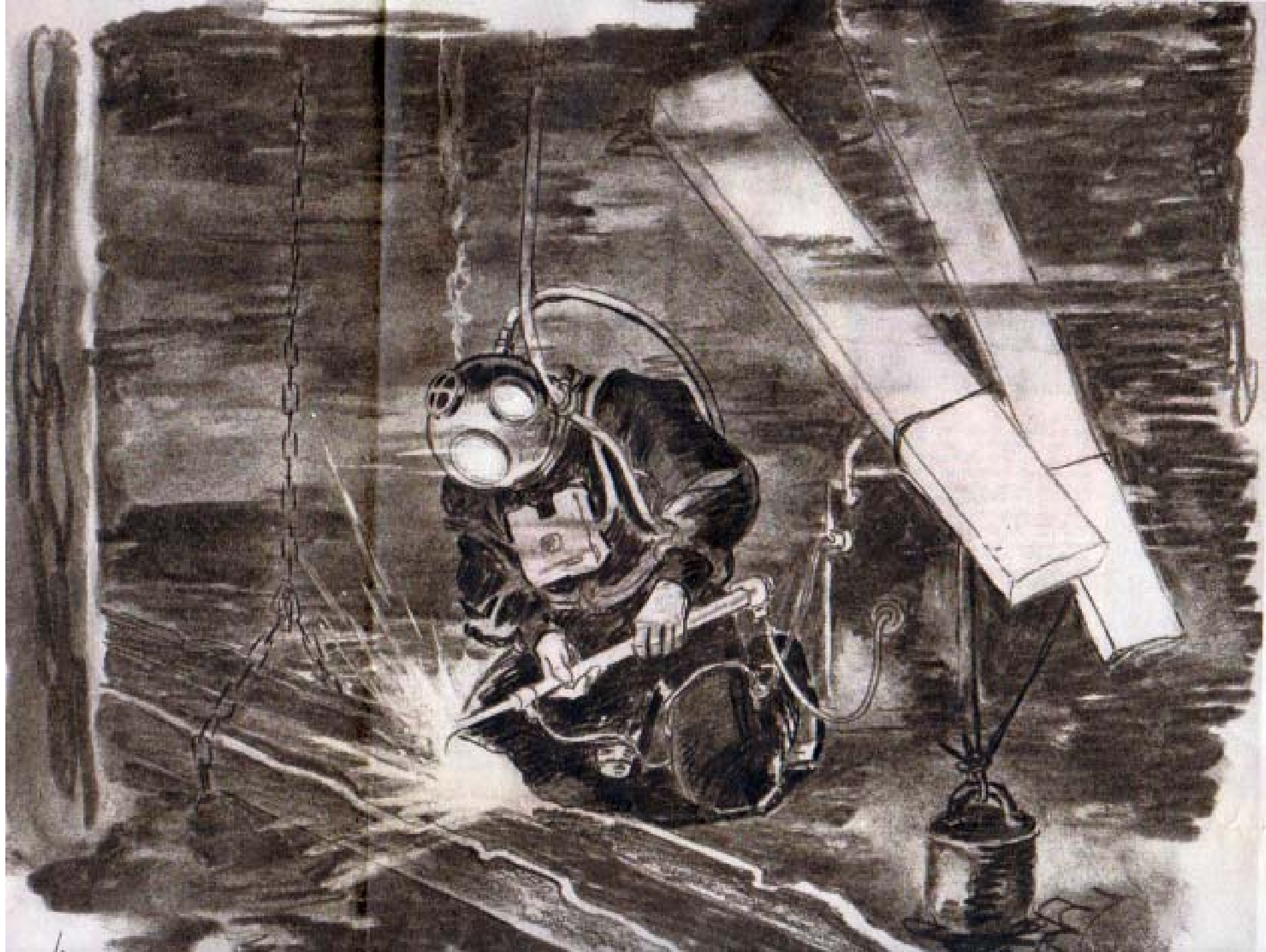


TABELLE ÜBER SAUERSTOFF- UND BENZIN-VERBRAUCH

Blechdicke	Brennervorschub		Sauerstoff				Benzin			
	mm / min etwa	m / h etwa	Druck atü	Menge m ³ / h etwa	spezifischer Verbrauch m ³ / m etwa	l / cm ² etwa	Druck atü	Menge l / h etwa	spezifischer Verbrauch l / m etwa	cm ³ / cm ² etwa
10	400—500	24—30	13—15	30—35	1,2	12	9	20—25	0,8	8
20	200—250	12—15	13—15	30—35	2,4	12	9	23—26	1,8	8,8
30	140—165	8,5—10	13—15	30—35	3,5	12	9	25—29	2,9	9,8
40	100—130	6—7,8	13—15	30—35	4,8	12	9	28—32	4,3	10,9
50	80—100	4,8—6	13—15	30—35	6	12	9	30—34	5,9	11,9
60	70—85	4,2—5,1	13—15	30—35	7	12	9	31—36	7,2	12,1
70	60—70	3,6—4,2	13—15	30—35	8,3	12	9	32—37	8,8	12,6
80	50—60	3,0—3,6	13—15	30—35	10	12	9	33—39	11	13,6
90	45—55	2,7—3,3	13—15	30—35	11	12	9	34—40	12,4	13,8
100	40—50	2,4—3,0	13—15	30—35	12	12	9	35—41	14	14,2

Durch Erhöhen des Sauerstoff-Verbrauches wurden in der Praxis auch größere als in der Tabelle angegebene Vorschubgeschwindigkeiten erzielt.

SEA-STINGER™ II

UNDERWATER WELDING ELECTRODE HOLDER

(CATALOG NO. 14-050-128)

